

	T.C NECMETTİN ERBAKAN ÜNİVERSİTESİ TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ	DOKÜMAN KODU	MC.TL.22
		YAYIN TARİHİ	01.05.2006
	TERAZİ VE KÜTLE CİHAZLARI BAKIM VE KALİBRASYONU TALİMATI	REVİZYON NO	04
		REVİZYON TARİHİ	01.01.2024
		SAYFA NO	1 / 2

1.AMAÇ: Hastane bünyesinde ağırlık ölçen (terazi,baskül,tartma özelliği olan cihazlar vb.) cihazlar ve cihazlarda kullanılan kütlelerin tıbbi cihaz bakım onarım ve kalibrasyon merkezi personeli tarafından bakım ve kalibrasyonunun yapılmasının anlatılması.

2.KAPSAM: Hastane bünyesindeki ağırlık ölçen cihazlar ve cihazlarda kullanılan kütlelerin bakım ve kalibrasyon işlemini kapsar.

3.FAALİYET AKIŞI:

3.1.TEMİZLİK

3.1.1.Bakım ve kalibrasyonu yapılacak cihazın temizliğini kontrol et eğer cihaz temiz değil ise bakım ve kalibrasyona başlamadan önce cihazı dezenfektan ile temizle.

3.2. BAKIM

3.2.1. Günlük Bakım

3.2.1.1.Hastane bünyesindeki ağırlık ölçen cihazların günlük bakımı, cihazların kullanıcı personeli tarafından yapılır.

3.2.1.2. Cihazın genel temizliği yapılır.

3.2.1.3. Cihazın sıfır ayarı kontrol edilerek,genel çalışma performansı kontrol edilir.

3.2.1.4. Cihazda herhangi bir arıza tespit edilirse arıza işlemi başlatılır.

3.2.2. Yıllık Periyodik Bakım

3.2.2.1. Hastane bünyesindeki ağırlık ölçen cihazların yıllık periyodik bakımı,tıbbi cihaz bakım onarım ve kalibrasyon merkezi personeli tarafından yapılır.

3.2.2.2. Cihazın genel temizliği yapılır.

3.2.2.3. Cihazın gevşeyen yerleri varsa sıkıştırılır.Cihaz terazide değilse, terazisi ayarlanır. Sıfır ayarı yapılır.

3.2.2.4. Cihazın genel çalışma performansı kontrol edilir.

3.2.2.5. Cihazda herhangi bir arıza tespit edilirse arıza işlemi başlatılır.

3.3.CİHAZLARIN ORTAM KOŞULLARINA STABİLİZASYONU

3.3.1. Bakımı tamamlanan ve kalibrasyonda kullanılacak cihazlar çalışır durumda en az 10 dakika süre ile bırakılır.

3.3.2. Bu süre; cihazların çok farklı ortam koşullarından gelmesi halinde, uzatılarak stabilizasyon sağlanır.

3.4.KALİBRASYON YAPILISI

3.4.1.Bu kalibrasyon tekrarlanabilirlik, eksenel sapma ve doğrusallık değerlerinin alınması yöntemi ile gerçekleştirilir.

3.4.2.Ölçüm yapılacak cihazın kapasitesini ve hassasiyetini ölçüm skalasından oku ve terazi ve kütle

“Kalite Yönetim Sistemi” Klasöründe bulunan belge güncel ve kontrollü olup, baskı alınmış KONTROLSUZ belgedir.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSUZ KOPYADIR.

	T.C NECMETTİN ERBAKAN ÜNİVERSİTESİ TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ	DOKÜMAN KODU	MC.TL.22
		YAYIN TARİHİ	01.05.2006
		REVİZYON NO	04
	TERAZİ VE KÜTLE CİHAZLARI BAKIM VE KALİBRASYONU TALİMATI	REVİZYON TARİHİ	01.01.2024
		SAYFA NO	2 / 2

kalibrasyonu formuna kaydet.

3.4.3.Tekrarlanabilirlik Testi:Ölçüm yapılacak cihazın merkez noktasına en fazla cihazın yük kapasitesinin yarısı (* 1 / 2 Max. Kapasite) kadar ağırlık yerleştir.Yapılan bu işlemi en az 6 defa birer dakika ara ile tekrarla ve cihazda görülen sonuçları terazi ve kütle kalibrasyonu formuna kaydet.

3.4.4.Eksenel Sapma Testi: Ölçüm yapılacak cihazın 5 değişik noktasına (orta-ön-arka-sol-sağ-orta köşe noktalarına sırası ile) en fazla cihazın yük kapasitesinin üçte biri (»1 / 3 Max. Kapasite) kadar ağırlık yerleştir.Yapılan bu işlemi en az birer dakika ara ile gerçekleştir ve cihazda görülen sonuçları terazi ve kütle kalibrasyonu formuna kaydet.

3.4.5.Doğrusallık Testi: Cihazın ölçüm skalasından seçilen aralığı sıfır noktasından başlamak kaydıyla 5 nokta belirle.Belirlenen bu noktaya karşılık gelen ağırlıklar önce sıfırdan en büyük ağırlığa sıra ile birer dakika ara ile yerleştir. Aynı işlem en büyük ağırlıktan sıfır noktasına kadar tekrarla ve cihazda görülen sonuçları terazi ve kütle kalibrasyonu formuna kaydet.Eğer cihazın ayarlanabilirle özelliği var ise ayarlanan aralığı kaydet ve doğrusallık testini tekrarla.

3.4.6. Kütle Kalibrasyonu

Bu kalibrasyon ağırlık ölçen cihazların kalibrasyonunda kullanılan kütleleri kapsar. Kalibrasyonu yapılacak kütle kalibrasyonu sertifikalandırılmış bir ağırlık ölçüm cihazı kullanılarak yapılır.Kalibrasyonu yapılacak kütle ağırlık ölçüm cihazına yerleştirilerek birer dakika ara ile en az defa ölçüm alınıp görülen sonuçlar terazi ve kütle kalibrasyonu formuna kaydedilir.