

T.C.NECMETTİN ERBAKAN ÜNİVERSİTESİ TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ

TEKLİF İSTEME FORMU

İstem No : 113830

13.04.2026

Alım No : 26/668

Talep Eden Birim : PLASTİK CERRAHI SERVİSİ

Konu : PLASTİK CERRAHI SERVİSİ İÇİN 6 KALEM MALZEME ALIM

Son Teslim Tarih & Saat : 16.04.2026 10:00

İHTİYAÇ LİSTESİ

Sıra No	Malzeme Cinsi	Açıklama	Resmi Kodu	Miktarı	Birimi	Birim Fiyatı	Toplam Tutarı
1	CER. SÜT. PROLEN ŞEFFAF NO:3/0.25 MM Y.I			120,00	ADET		
2	OTOMATİK KLİP ATICI 9 MM			50,00	ADET		
3	OTOMATİK KLİP ATICI 11.5 MM			50,00	ADET		
4	CER. SÜT. POLYAMİD NO:10/0 3/8 5MM Y.I.			120,00	ADET		
5	CER. SÜT. POLYAMİD NO:8/0 3/8 5MM Y.I.			600,00	ADET		
6	SERKLAJ.TELİ	10 METRE 0,3MM,0,4MM,0,5M M,0,6MM OLACAK	TV5620 - 165	16,00	ADET		

NOT:TEKNİK ŞARTNAMESLERİ İNCELEYİP DÖNÜŞ YAPINIZ

AŞAĞIDA YER ALAN HUSUSLAR İDARİ ŞARTNAME HÜKÜMLERİNİ OLUŞTURMAKTADIR.
DOĞRUDAN TEMİN ALIMLARINDA TEKLİF VEREN FİRMALAR İDARİ ŞARTNAMEDEKİ HUSUSLARI KABUL ETMİŞ SAYILACAKTIR.

- 1.Proforma asılları son teklif teslim saatinden önce Satınalma birimine teslim edilecektir.
- 2.Numune istenmişse yine son teklif teslim saatinden önce Satınalma birimine teslim edilecektir.
- 3.Firma teklif proformaları firma antetli kağıdına tarih, birim fiyat, toplam fiyat, markası,imza ve kaşeler açık bir şekilde yazılmış olarak verilecektir.
- 4.Fiyatlar KDV siz olarak verilecektir.
- 5.firmaların asıl teklifleri kapalı zarf içinde,dosya numarası ve bölümü yazmış şekilde vermeleri mecburidir.Faks yolu ile teklif gönderilebilir.
- 6.Firmaların 15 günden uzun süren malzeme teslimatlarında teslim süresini belirtmeleri gerekmektedir.
- 7.Firmaların tekliflerinde UBB çıktıları ve bayiilik belgeleri bulundurmaları mecburidir.
- 8.T.C. Sağlık Bakanlığı İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankası (UBB) Bilgi Kayıt sistemine kayıtlı olmayan veya kodu doğru verilmeyen barkod numaraları nedeniyle, Ulusal Bilgi Bankası internet sitesi üzerinden yapılacak kontrollerde kullanılan malzemelere ilişkin alım tarihi/ameliyat tarihi/fatura tarihinde UBB kaydı, Sağlık Bakanlığı onayı, SGK onayı, üretici/ithalatçı ile bayiilik kaydı, EC/CE sertifika geçerliliği olmadığı için SGK tarafından hastanemize kesinti uygulanması halinde, oluşacak kurum zararını malzeme faturayükleniciye ödenmeyecek olup, faturankesintiden önce ödenmesi halinde ise yüklenicinin dialacaklar tahsil edilecektir.
- 9,Malzeme teslim eden firmaların Ürün Takip Sistemi (ÜTS) kapsamında olan, tekil takip süreci başlatılmış veya sözleşme süresi boyunca tekil takip süreci başlatılan tıbbi malzemeler için ürün hareket bilgisini (verme bildirimini) idareye her teslimatta yapacaklardır. Muayene ve teslim aşamasında her faturada tıbbi malzemelere ait ürün barkod numarası, lot numarası, varsa seri numarası yer almalı, verme bildirimini aşamasında fatura numarası ile bildirim yapılmalı, irsaliye no ile bildirim yapılmamalıdır. Söz konusu işlemler satın alınan ve kullanım bildirimini suretiyle hastanemiz tarafından Sosyal Güvenlik Kurumu'na fatura edilmesinde zorunlu olduğundan ÜTS bildirimleri ile ilgili ihtiyaç duyulacak bilgi ve belgelerin idareye sunulması gerekmekte olup, ÜTS bildirimini yapılmayan veya bu nedenlerle yüklenici firma tarafından yerine getirilmeyen işlemler nedeniyle hastanemizin zararı söz konusu olursa ilgili yükleniciden tahsilâ yoluna gidilecektir.
- 10,Malzeme tesliminde her malzeme için, miktarı kadar yedek orjinal üretim barkodları(malzeme tanımlayıcı barkod) teslim edilecektir.yedek olarak verilecek barkodlar, malzeme üzerindeki orjinal

(DAYLON,ETHILON VB.) CERRAHİ SÜTÜR MONOFLAMENT POLYAMİDE SÜTÜR TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Malzeme Polyamide'den imal edilmiş olmalıdır.
2. Kalınlıkları düğüm atma kabiliyetleri ve iğne-iplik kombinasyonu USP ve Avrupa farmokopisine uygun olacaktır.
3. Monoflaman,sentetik ve emilemeyen yapıda olmalıdır
4. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır.
5. Malzemenin raf ömrü 5 yıl olmalıdır.
6. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretici adresi , son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, suture kalınlığı, suture uzunluğu, suture rengi ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı,basıllı olmalıdır.Üzerinde etiketle yapıştirma olan ürünler kabul edilmeyecektir
7. Yüksek mukavemete sahip olmalı,kopmalara karşı maksimum direnç göstermeli ve düğüm güvenliği yüksek olmalıdır.
8. Kullanım esnasında iğne iplik bağlantı yerinden çıkmamalı ve kolayca kopmamalıdır.
9. Cerrahi sutureler makaraya sarılı olmalı(paket içine gelişi güzel yerleştirilmiş olmamalıdır.) iplik çıkarılırken düğümlememelidir,ambalaj açıldığında iğne görülebilmeli ve direkt olarak portegüye takılabilecek konumda olmalıdır.
10. İğne boyu 10mm.' nin üzerindeki için +/- 2mm. Tolerans tanınmalıdır. Ayrıca iğne ile suture birleştirilmesinde lazer & drilling sistemi kullanılmış olmalı, iğne ile suture arasındaki kalınlık farkı travma yaratmayacak şekilde 1/1 oranında olmalıdır.
11. İğne Özel alaşımlı paslanmaz çelikten mamul olmalı,iğne bağlantı yerinden çıkmamalı ve kolayca kopmamalıdır, iğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip bükülmemesi, kırılmaması için yüksek alaşımlı çelikten meydana gelmeli ve iğnedeki Nikel Oranı % 8 – 10 + Karbon Oranı ≤ % 0.15 + Krom Oranı % 12-18 olmalıdır. Bu özellikler firma tarafından asıl dokümanlarla belgelendirmelidir ve konu ile ilgili kalite belgelerini teklifle birlikte vermelidir. Kurum gerek duyduğu takdirde numuneleri uygun gördüğü tarafsız laboratuvarlara (örn: ODTÜ Metalürji Müdürlüğü'ne) göndererek inceletebilecek, masrafları da teklif veren firma tarafından karşılanacaktır.
12. İğnenin portegü içinde stabil kalabilmesi için iğnelerin içinde yivler olmalı veya flat gövdeli olmalıdır.
13. Çift ambalaj olan ürünlerin dış ambalajının bir yüzü tyvek (yırtılmayan su ve nemden etkilenmeyen kağıt), diğer yüzü saydam naylon, iç ambalaj soyulabilir nitelikte alüminyum folyo olmalıdır. Ürünlerini tek ambalaj içersinde teklif eden firmaların ise ambalajı soyulabilir nitelikte tyvek ambalajdan oluşmalı, tyvek ambalaj açıldıktan sonra içinden çıkan makara üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır.
14. Suture cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk kodu olmalıdır. Kutu ve iç karton makara üzerinde de yeşil tonlarda renk kodlaması bulunmalıdır.
15. Kutu içersinde Türkçe kullanım kılavuzu olmalıdır.(Tıbbi Cihaz Yönetmeliği madde 5)
16. Teklif verilecek olan ürünün direkt hasta sağlığıyla ilgili olması ve işin niteliği nedeniyle, ürünün erime süresi, tensil kuvveti değerleri ve ürünün kullanımı ile alakalı tüm belge, bilgi ve referanslar sunulacaktır.
17. İhaleye girecek firmalar 3 adet numune getirmelidir.
18. Numuneler uygunluk ve kullanılabilirlik açısından değerlendirmeye tabi tutulacak,uygun görülmeyen ürünler değerlendirme dışı bırakılacaktır.
19. Ürün 8\0, 5 mm , 3\8 y.i, 13cm olmalıdır.
20. Ürün 10\0, 5 mm , 3\8 y.i, 13cm olmalıdır.

Prof. Dr. Mehmet DADACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast.
Plastik Cerrahi A.D.
Dip. Tes. No: 104630

Prof. Dr. Nedim SAVACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fakültesi
Plastik Cerrahi
Dip. Tes. No: 6184

OTOMATİK KLİP ATICI - ORTA BOY

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Otomatik Klip Atıcı içinde 30 adet orta boy titanyum klip ile damar ligasyonu yapmalıdır.
4. Otomatik Klip Atıcı tutaçların bir kez sıkılmasıyla, hem çenelerdeki klipi atan, hem de yeni klipi çenelere yerleştiren, otomatik klip atma/yükleme mekanizması olmalıdır.
5. Otomatik Klip Atıcı tutaçları, avuca rahat oturmalı ve ergonomik yapıda olmalıdır.
6. Otomatik Klip Atıcının şaftı 29.2 cm olmalıdır.
7. Otomatik Klip Atıcı klip iç yüzeyinde, damar üzerindeki güvenliğin sağlanması için, yatay ve dikey çentikler olmalıdır.
8. Otomatik Klip Atıcı çenelerinde istenilirse ara kapanma sağlayan klip kilit sistemi olmalıdır.
9. Otomatik Klip Atıcı çeneleri doku travması yaratmaması için yuvarlatılmış olmalıdır.
10. Otomatik Klip Atıcı çeneleri, çalışılan bölgenin iyi görülebilmesi için en az 30° açılı olmalıdır.
11. Otomatik Klip Atıcının Klipleri, kanlı ortamda rahat görülebilmeleri için, tercihen renkli malzemeyle kaplanmış olmalıdır.
12. Otomatik Klip Atıcı atıcıda kalan son kliplerin sayılabilmesi için, klip yuvası üzerinde gösterge olmalıdır.
13. Otomatik Klip Atıcı klip yuvası şeffaf olmalıdır.
14. Otomatik Klip Atıcıda klip kalmadığında, tutaçlar kilitlenmeli ve boş atıcı ile doku travması yaratılması engellenmelidir.
15. Otomatik Klip Atıcı, klip atıldığında, cerrahın duyabileceği bir ses çıkarmalıdır.
16. Otomatik Klip Atıcı klip ağız açıklığı 4.3 mm olmalıdır.
17. Otomatik Klip Atıcı kapalı klip uzunluğu 9.0 mm ve 11,5 mm olmalıdır.
18. Latex maddesi içermemelidir.
19. Ürün miadı 2 yıl olmalıdır.

Prof. Dr. Mehmet DADACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast.
Plastik Cerrahi A.D.
Dip. Tes. No: 104630

Prof. Dr. Nezir SAVACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fakültesi
Plastik Cerrahi
Dip. Tes. No: 6184

MALZEME ADI	POLYLACTINE HIZLI EMİLEBİLEN SUTUR TEKNİK ŞARTNAMESİ (6-0)
FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kalınlıkları, mukavemetleri, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopisi standartlarına uygun olmalıdır. 2. Atravmatik iğneliler Paslanmaz çelik olacaktır. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, eğilip bükülmemelidir. Kırılma ve bükülme engelleyen amacıyla iğnedeki krom oranı %10 dan fazla olmalıdır. İsteklilikteki ürüne ait iğnenin bu özellikleri taşıdığına dair üreticisi firmadan belgelendirerek teklif dosyasında sunacaktır. Yüzeyi pürüzsüz olmalı ve iğne keskinliğini/sivrilikliğini operasyon boyunca devam ettirmelidir. Kırılmaya karşı direncini kaybetmemelidir. 3. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir. Cerrahi sütünün keskin veya yuvarlak iğnesinin gövdesi başka dokulara zarar vermeye önleyecek, istenmeyen yön değişikliğine neden olmadan portegüde stabil kalacak , iğneyi her açıdan sorunsuz kavrama ve iğnenin güçlü olmasını sağlayacak şekilde portegü ile temas eden yüzeyleri yiv ve/veya kare gövdeye sahip olmalıdır. 4. İğne ve suture çapı sütürlenen dokularda sızıntıyı engellemek, düğümün yerinden oynamamasını sağlamak için birbirine uyumlu olduğu mikrometre ile ölçülerek çap farkı minimum olmalıdır. Gerektiğinde sızdırma testi yapılarak belirlenecektir. İplik boyunca çap değişimi dokulardan geçerken boşluk yaratmaması için minimum olmalıdır. 5. İğne ile suture birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma yaşanmamalıdır. İğne iplik birleşim yerindeki iplik yapısı, doku geçişindeki performansını olumsuz etkilememelidir. 6. Multifilaman sütürler için kapilarite hayati önem taşıyan bir özelliktir. Kapilarite ipliğin filamanlarının arasındaki bağlantının zayıf ve aralarında boşluk olması nedeni ile sıvı birikmesi demektir. İpliğin herhangi bir kesildiği noktada tiftiklenmesi ve sıvıya batırıldığı anda istenmeyen miktarda sıvı emmesi istenmemektedir. Gerektiğinde makas ile kesilerek tiftiklenme testi, hassas terazi ile sıvı emme miktarı test edilecektir. 7. Sütürlerin penetrasyon sonrası geçişi esnasında yarattığı testere etkisi doku travmasına ve yara ayrılmasına sebebiyet verdiği için, cerrahi sütünün kaplaması dokudan geçerken sıyrılmamalı, iplik yapısı ile uyumlu olmalı ve doku benzeri materyalden test edildiğinden geçiş sonrası sürüklenme sırasında doku parçası kapmayarak kesme etkisi yaratmamalıdır. 8. İğneler için +/- 2mm tolerans tanınmalıdır. 9. Esas Numune Değerlendirmesi, "klinik kullanım uygunluğu" kapsamında yapılacaktır. Numunenin klinik kullanım uygunluğu, hasta ve kullanıcıya oluşturduğu tıbbi komplikasyon, ek malzeme kullanımına gereksinim gösterme, iş akışlarını etkileme, malzemeye bağlı işlem tekrarı gereksinimi, malzemenin tanımlı fonksiyonları karşılamaması, işlem havuzundaki ilgili diğer malzemeler ile uyumluluk gibi faktörler yönünden değerlendirilecektir.
KİMYASAL ÖZELLİKLERİ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sentetik multifilament absorbe olan cerrahi iplik polylaktin –Lactomer sınıfına göre imal edilmiş olmalıdır (%90 glycolic acid, %10 lactic acid) 2. Sütürler kaplamalı olmalı ve kaplamasının içeriği polylactin 370 ve Calcium sterate veya Poly(glycolide-co-L-lactide ve Calcium stearate veya caprolactone/glycolide-copolymer- Calcium stearoyl lactylate olmalıdır. 3. Sütünün doku destek kuvveti 5.günde %50 olmalıdır. Minimum 10-14 gün doku desteği sağlamalıdır. Vücuttan tamamen atılımı 42 gün içerisinde olmalıdır.
DEPOLAMA ŞARTLARI	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kutularda en az 12 paket ile ambalajlanmış olmalı, içerisinde birim ambalajdan kaç adet olduğu belirtilmelidir. Seri ve kontrol numarası olmalı. Kutu ambalajın üzerinde, birim ambalajının üzerinde yazması gereken bilgilerin tamamı olmalıdır. 2. Saklama koşulu 25 derece altında , güneş, nem ve doğrudan ısı kaynağından uzakta olmalıdır.
ÜRETİM TARİHİ VE MİADI	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ürünlerin teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl raf ömrü olmalıdır.
STANDART ÖZELLİKLER	<ol style="list-style-type: none"> 1. Suture rengi mor veya boyasız olmalıdır.
AMBALAJ ŞEKLİ VE MİKTARI	<ol style="list-style-type: none"> 1. Birim ambalajı (kutu, poşet ve steril alanda bırakılan iç karton/makara) üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretim yeri, filament cinsi iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, suture kalınlığı, suture uzunluğu, 1/1 oranında iğne boyu ve iğne tel kalınlığı görsel olarak görülebilir, okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. 2. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı ve sterilizasyon şekli baskılı olmalıdır. Bu bilgiler yapıştırma etiket olmamalıdır. Kutu ambalajın üzerinde yazması gereken bilgiler Türkçe olmalıdır. Temel Gerekliler 13.3 3. Suture paketten çıkarıldığında masa üzerinde diğer malzemelerle karışmaması için kutu üzerinde yazan tüm bilgiler , iç ambalajı (blister/plastik/karton) üzerinde de aynı bilgiler yer almalıdır. (Steril alana partikül düşmemesi ve bilgi kaybına yol açmaması için yapıştırma etiket olmamalıdır) 4. Ürünle ilgili yaşanabilecek herhangi bir sorunda ürünün takip edilebilmesi ve gerekli aksiyonların alınabilmesi için ürün lot numarası ipliği barındıran en iç ambalajda da olmalıdır. 5. Ameliyat esnasında ürüne kolay ulaşılabilir ve doğru kavrayarak kullanıma hazır hale getirmek için iğneye ulaşılabilir ambalajda portegü ile tutulabilen alan görünür ve ulaşılabilir olmalıdır. İğnenin penetrasyon performansını olumsuz etkilememesi için iğne ucu batırılmış olmamalıdır. İplik paketten çıkarılırken rahat çıkması için özel sistem ile pakete yerleştirilmiş olmalı ve çıkartma esnasında düğüm olmamalıdır. 6. Suture ambalajı kullanım esnasına kadar sterilitesini bozulmayacak şekilde su, nem, ısı, ve ışıktan korunması için Dış ambalajı; soyulabilir nitelikte alüminyum folyo veya bir yüzü şeffaf diğer yüzü su ve nem geçirmeyen , yırtılmayan kağıt, iç ambalajı; soyulabilir alüminyum folyo veya blister/plastik/karton olmalıdır. 7. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüsü olmalıdır. (Tıbbi Cihaz Yönetmeliği Madde:5) Temel Gerekliler 13.3 8. Suture paketten çıktığında masa üzerinde diğer aletlere takılmaması, kontrol edilebilmesi ve manevra kabiliyetini kaybetmemesi için minimum paket hafızasına sahip olmalıdır.
TIBBİ ÖZELLİKLERİ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sterilizasyonu Gama ile yapılmış olmalıdır. 2. Vücut içi kullanımlarda doku reaksiyonu vermemeli ve suture materyaline bağlı komplikasyon olmadan iyileşme sağlanabilmelidir. 3. Antiallerjik, non-antijenik olmalıdır.
GENEL ŞARTLAR	<p>*İhaleye katılan firmaların ihale tarihine istinaden ihale evrakları ile birlikte dosyasında sunması gereken belgeler..</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. UBB bayilik belgesi ve UBB ürün kaydı olmalıdır. 2. İhaleye giren her firma teklif ettikleri malzemenin orijinal kataloglarını teklif edilen kalemlerin sıra numaralarını belirtilerek, Türkçe yazılmış prospektüsleri ile beraber ihale zarfında bulundurmalarıdır. 3. Kaplaması sıyrılmamalı ve renk atığı bırakmamalıdır. 4. Firma hangi cerrahi suture teklif ediyorsa teklif mektubunda markasını (üretici firmasını) belirtmek zorundadır aksi takdirde teklifi ihale dışı bırakılacaktır. 5. Firma; Hatalı çıkan ürünlerin kullanılmamış yeni ürünlerle değiştirmelidir. Miadın dolmasına 3 ay kala malzemeler değiştirilmelidir. 6. İhale esnasında teknik şartnameye uygunluğunu kontrol etmek amacıyla her kalem için 2 adet numune test edilecek ve kullanıma uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır. 7. Ürünün ticari adının yer aldığı, insan üzerinde kullanıldığı ve hiçbir komplikasyona yol açmadan tedaviye katkıda bulunduğu dair ulusal veya uluslararası ulusal hakemli periyodik yayın yapan dergilerde yayınlanmış en az 2 klinik çalışma ihale dosyasına eklenmelidir.

Prof. Dr. Mehmet DADACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast.
Plastik Cerrahi A.D.
Dip. Tes. No: 104630

Prof. Dr. Nedim SAVAC
N.E.Ü. Meram Tıp Fakültesi,
Plastik Cerrahi
Dip. Tes. No: 6184

3-0 ŞEFFAF RENKLİ YUVARLAK İĞNELİ POLYPROPYLEN CERRAHİ İPLİK ŞARTNAMESİ

FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ:

1. Cerrahi sentetik monofilament absorbe olmayan polypropylene ipliklerin kalınlıkları, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopisine uygun olmalıdır.
2. Sütür boyu 45 cm'nin üzerindeki için \pm % 10 tolerans tanınmalıdır. İğne boyu 10 mm'nin üzerindeki için \pm %10 tolerans tanınmalıdır.
3. İğne iç yüzeyi düz ve kanalsız olmalıdır. Operasyon boyunca iğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalı.
4. İğne yüzeyi pürüzsüz olmalı, keskinliğini/sivrilğini, operasyon sonuna kadar sürdürmeli, kırılmaya karşı dirençli olmalı. İğne alaşımının içerisinde en az %6–9.5 arası nikel ve %0.8–1.4 arası titanyum ya da % 6–9,5 nikel, % 17–19 krom olmalı ve bu oranlar iğne üreticisi tarafından belgelenmelidir.
5. Düğüm atılırken sutureda tiftiklenme olmamalıdır.
6. Yuvarlak iğne olmalıdır
7. Sütür şeffaf renkli olmalıdır.

KİMYASAL ÖZELLİKLERİ:

6. Sentetik monofilament absorbe olmayan cerrahi iplik polypropylene'den imal edilmiş olmalıdır.
7. Cerrahi sentetik monofilament polypropylene ipliklerin içerisinde düğüm oturmasının düzgün olması, açılmaması, tiftiklenmenin olmaması ve düğüm emniyetinin yüksek olması için polyetilen veya benzer özellik gösterebilecek (tercih sebebidir) materyal olmalıdır.
8. Birim ambalaj/poşette imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sutureun uzunluğu, sutureun rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir.
9. En az 12 paket ihtiva eden kutularda ambalajlanmış olmalı, içerisinde birim ambalajdan kaç adet olduğu belirtilmelidir. Işıktan, nemden ve sıcaktan korunmasına dair yazı olmalı. Seri ve kontrol numarası olmalı. Kutu ambalajın üzerinde, birim ambalajının üzerinde yazması gereken bilgilerin tamamı olmalıdır.
10. En az 3 yıl miadı olmalıdır.
11. Teslim sırasında en az 2 yıl raf ömrü bulunmalıdır.
12. Sütür ambalajının Kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi kağıttan (Örğ:TYVEK)olmalıdır.(tercih sebebi) Ayrıca sütür iç ambalajı plastik/karton ambalajda olmalıdır.
13. İç ambalajdaki iğne, portekü ile tutulması için kolay görülebilmelidir. İğnenin ucu travmatize olmaması için silikon veya köpük tampon ile korunmalıdır.
14. Sütür, iç paketten hafızalı çıkmaması/düğümlememesi için, makara sistemi ile veya kartonda ise düğümlemeyi/hafızayı engelleyecek şekilde bulundurulmalıdır.
15. Kutu ambalaj üzerindeki bilgiler poşet ambalajın üzerine görülebilir şekilde olmalıdır.
16. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait prospektüs olmalıdır. TÜRKÇE açıklamalı prospektüs olmalıdır(TIBBİ CİHAZ YÖNETMELİĞİ MADDE: 5)
17. Birim ambalajın üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı,

Prof. Dr. Mehmet DADACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast.
Plastik Cerrahi A.D.
Diy. Teş. No: 104830

Prof. Dr. Nedim SAVACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fakültesi
Plastik Cerrahi
Diy. Teş. No: 6184

süturun uzunluğu, sütün rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülüp, okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir.

18. Kutu ambalajın üzerinde, birim ambalajının üzerinde yazması gereken bilgilerin tamamı olmalıdır.

19. Antialerjik, nonantijenik ve steril olmalıdır.

20. Sütün hafızasının güvenilirliği, ameliyat sırasındaki performansı, iğne, iplik kalitesi, iğnenin portekü ile tutunulması, iğnenin çelik alaşımı, sütün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arz ettiğinden tercih sebebidir. Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütün birebir gösterildiği orjinal katalog ihale dokümanları ile birlikte verilmelidir.

21. En az 1 adet numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.

22. Teslim edilecek malzeme ile getirilen numunenin teyidi için istenildiği takdirde firmalardan kapalı ambalajlarda (birebir kutu) numuneler talep edilebilecektir.


Prof. Dr. Mehmet DADACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast.
Plastik Cerrahi A.D.
Dip. Tes. No: 104630

Prof. Dr. Nesim SAVACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fakültesi
Plastik Cerrahi
Dip. Tes. No: 8184

SERKLAJ TELİ ŞARTNAME

1. Serklaj telleri elle ve gözle yapılan muayenesinde,ürün üzerinde çentik çizik olmamalıdır.
2. Dış yüzeyine polisaj yapılmış olmalıdır.
3. Serklaj tellerinin sertliği düşük olmalıdır.
4. Ürünler 316,316L kalite çelikten imal edilmiş olmalıdır.


Prof. Dr. Mehmet DADACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast.
Plastik Cerrahi A.D.
Dip. Tes. No: 104630


Prof. Dr. Nedim SAVACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fakültesi
Plastik Cerrahi
Dip. Tes. No: 6184



T.C
NECMETTİN ERBAKAN ÜNİVERSİTESİ
TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ

TALEP MÜZEKKERESİ

Istem No: 113830
Istem Yapan Biri: PLASTİK CERRAHİ SERVİSİ
Istem Tipi: MALZEME

Istem Tarihi:08/04/2026

BAŞHEKİMLİK MAKAMINA

PLASTİK CERRAHİ SERVİSİ ameliyatında kullanılacak olan aşağıda adet ve miktarı belirtilen malzemelerin alınması hususunda, gereğini arz ederim.

Prof. Dr. Nedim SAVACI
Plastik Rekonstrüktif ve Estetik cerrahi
Anabilim Dalı Başkanı

Sıra	TMY Kodu	Kodu	Malın / İşin Cinsi	SUT Kodu	SUT Fiyatı	Hastane Mevcudu	Son Alış Bilgileri		Miktarı	Birim	Açıklama
							Bir.Fiy.	Tarihi			
1	150.03.03.02.12	TB19703	KIRSCHNER TELİ 0.8 MM	TV5600	112.61	0,00	38,00	01.01.26	50,00	ADET	İPTAL
2	150.03.03.02.12	TB11928	KIRSCHNER TELİ 1.2 MM	TV5600	112.61	0,00	39,00	01.01.26	50,00	ADET	İPTAL
3	150.03.03.02.17	TB17399	TERMAL NAZAL ALÇI	OR4970	44.47	174,00	40,60	01.01.26	500,00	ADET	İPTAL
4	150.03.03.02.17	TB10652	CER. SÜT. PROLEN ŞEFFAF NO:3/0 25 MM Y.İ			0,00	91,60	09.12.24	120,00	ADET	+
5	150.03.03.02.17	TB23538	CER. SÜT. HIZLI EMİLEBİLEN ÖRGÜLÜ NO:6/0 (13 MM) K.İ			0,00	48,08	01.07.25	1.200,00	ADET	İPTAL
6	150.03.03.02.17	TB12665	OTOMATİK KLİP ATICI 9 MM			12,00	2.715,63	01.01.26	50,00	ADET	+
7	150.03.03.02.17	TB12663	OTOMATİK KLİP ATICI 11.5 MM			30,00	1.877,95	01.01.26	50,00	ADET	+
8	150.03.03.02.17	TB17386	CER. SÜT. POLYAMİD NO:10/0 3/8 5MM Y.İ			0,00	277,15	11.06.25	120,00	ADET	+
9	150.03.03.02.17	TB10593	CER. SÜT. POLYAMİD NO:8/0 3/8 5MM Y.İ			120,00	275,00	05.12.25	600,00	ADET	+
10	150.03.03.02.17	TB13564	STERİL SİTRİP			0,00	24,50	10.06.25	1.000,00	ADET	İPTAL
11	150.03.03.02.12	TB17274	SERKLAJ TELİ	TV5620	165.17	0,00			16,00	ADET	10 metre 0.3mm,0.4m m,0.5mm,0.6 mm olacak

Açıklama:

Doç. Dr. Fahri Çiğdem ERBAVCI
N.E.Ü. Tıp Fakültesi Hastanesi
Başhekim Yardımcısı