

TEKL F STEME FORMU

stem No : 113989 22.04.2026
Alım No : : 26/711
Talep Eden Birim : TEKN K H ZMETLER
Konu : TEKN K H ZMETLER Ç N 1 KALEM H ZMET ALIM
Son Teslim Tarih & Saat : 29.04.2026 14:00

HT YAÇ L STES

Sıra No	Malzeme Cinsi	Açıklama	Resmi Kodu	Miktarı	Birimi	Birim Fiyatı	Toplam Tutarı
1	OTOMAT K HERMET K KAPI YAPIMASI Şİ			4,00	ADET		

A A İDA YER ALAN HUSUSLAR DAR ARTNAME HÜKÜMLER N OLU TURMAKTADIR.
DO RUDAN TEM N ALIMLARINDA TEKL F VEREN F RMALAR DAR ARTNAMEDEK HUSUSLARI KABUL ETM SAYILACAKTIR.

- 1.Proforma asılları son teklif teslim saatinden önce Satınalma birimine teslim edilecektir.
- 2.Numune istenmi se yine son teklif teslim saatinden önce Satınalma birimine teslim edilecektir.
- 3.Firma asıl teklif proformaları firma antetli ka ıdına tarih, birim fiyat, toplam fiyat, ürün markası,kdv hariç , imza ve ka eler açık bir ekilde yazılmı olarak verilecektir.Faks yolu ile teklif gönderilebilir.
- 4-Teklifler KDV siz olarak verilecektir.
- 5-Firmaların teslim sürelerini tekliflerinde yazmaları mecburidir.
- 6-Firmaların 15 günden uzun süren malzeme teslimatlarında teslim süresini belirtmeleri gerekmektedir.
- 7,Do rudan Temin birimi olarak kargo ile malzeme ve fatura teslimatı kabul edilmemektedir.
- 8,Ödemeler : 30 günlük ödeme planı çerçevesinde yapılacaktır

NOT:Teknik şartnamesi ektedir.(9 sayfa)



NECMEETTİN ERBAKAN
ÜNİVERSİTESİ
TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ

HERMETİK AMELİYATHANE KAYAR KAPI SİSTEMLERİ YAPIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. TANIMLAR :

1.1. İDARE : Necmettin Erbakan Üniversitesi Tıp Fakültesi Hastanesi.

1.2. FİRMA : Yapım ihalesini alan şahıs veya tüzel kişi.

1.3. SİSTEM : Hermetik Kapı Sistemleri

1.4. İDARE TEMSİLCİSİ: İdare temsilcisi adına sistemleri bakıma veren, bakımları denetleyen ve bakımları onaylayan Teknik Bölüm' de görevli Teknik Hizmetler Müdürü ve Elektrik Mühendisi.

1.5. BAKIM: Sistemlerde meydana gelebilecek arızaları önlemek, sistemlerin performansını arttırmak, arıza olasılığını azaltmak, sistemlerin ömrünü uzatmak ve etkin çalışmasını sağlamak amacıyla, firma tarafından sistemlerin yapısına uygun, önceden belirlenmiş aralıklarla periyodik olarak yapılan, temizleyici, koruyucu ve düzeltici nitelikte ve gerektiğinde parça değiştirmeyi de (montaj de montaj) kapsayan her türlü girişim ve kontroldür. Gerektiğinde sistemlerin kalibrasyonu, bu tanıma dâhildir.

1.6. ONARIM (Arıza-Bakım): Sistemlerin tümünü ve/veya bir parçasının kataloglarında belirtilen performans ve/veya fonksiyonlarından bir veya birkaçını, kısmen veya tamamen yerine getirilmesi. Bir hatanın ortaya çıkması durumunda sistemlerin performans ve fonksiyonlarını istenen / gereken düzeye gelmesi için firmanın yapacağı ve gerektiğinde parça değiştirmeyi de (monte de monte) kapsayan her türlü işlem.

1.7. YEDEK PARÇA: Sistemlerde arızanın giderilmesi, performansın artırılması, tam kapasite çalışabilmesi için değiştirilmesi zorunlu olan her türlü parça.

1.8. SARF MALZEME: Sistemlerin bakımı ve onarımı sırasında gerekli olan her türlü bakım, temizlik ve koruyucu malzeme.

2. KAPSAM:

Bu teknik şartname, hastanemiz genelinde kullanılmak üzere aşağıda bahsedilen hermetik ameliyathane kayar kapı yapım işini kapsar.

Alımı Yapılacak Ürünler ve Yapılacak İşler

- Yeni 4 Adet Hermetik Ameliyathane Kapısı Montajı

1

ERBAKAN.EDU.TR

Eşref Kemal ÇUNGÖR
İnşaat Y. Müh.



NECMETTİN ERBAKAN
UNİVERSİTESİ
TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ

Montajı ve demontajı yapılacak kapılar;

- Selçuklu Yerleşkesi Ortopedi 18 numaralı ameliyathane
- Selçuklu Yerleşkesi Ortopedi 19 numaralı ameliyathane
- Selçuklu Yerleşkesi Kalp Damar Cerrahisi 23 numaralı ameliyathane
- Selçuklu Yerleşkesi Kalp Damar Cerrahisi 21 numaralı ameliyathane
- Eski 4 adet Hermetik Ameliyathane Kapısı De Montajı

- 2.1.** Kullanılan malzeme ve imalatın uygunluğu, yürürlükte bulunan ilgili Türk standartları ve/veya uygulamaya konulmuş Avrupa Birliği standartlarında verilmiş kriterlere göre değerlendirilmelidir.
- 2.2.** Alımı yapılacak ürünler en az 2 (iki) yıl garantili olacaktır.
- 2.3.** Alınan ürünlerde 2 yıl içinde çıkabilecek muhtemel bir arıza halinde; bu durum derhal firmaya bildirilecek (hafta sonu ve resmî tatiller dahil, yazılı ya da sözlü) firma ihbarı aldıktan sonra en geç **48** saat içerisinde arızaya müdahale edip, parça gereksinimi yoksa, arızanın giderilmesini sağlayacaktır.
- 2.4.** Alınan ürünlerin nakliyesi için firma herhangi bir ücret talep etmeyecek olup, ürünleri idarenin gösterdiği yere istiflemekle yükümlüdür.
- 2.5.** Ürünler yeni, orijinal ambalajında defosuz ve hatasız olacaktır.
- 2.6.** Alımı yapılacak ürünlerin numuneleri idare onayına sunulacak olup, idarenin onay vermediği ürünler alınmayacaktır.
- 2.7.** Yüklenici firma malzemelere ait kullanma kılavuzlarını idareye teslim edecektir.
- 2.8.** Bütün malzemeler alınırken hastane idaresince numune gösterilerek alınacaktır.
- 2.9.** İstekli firmalar keşif yaparak, yerinde tam ölçü alarak tekliflerini ileteceklerdir. Keşif yapılmadan verilen fiyatlar geçersiz sayılacaktır. Ölçü yanlışlığı, kapı yönü tersliği vb. aksaklıklardan hastanemiz idaresi sorumlu değildir.
- 2.10.** Kapıların montajı hastane idaresinin belirleyeceği gün ve saatte yapılacaktır.
- 2.11.**Yüklenici 4857 sayılı İş Kanunu, İş Sağlığı ve Sosyal Güvenlik Yasalarına dayalı işçilerin her türlü özlük ve sosyal haklarını karşılamak, iş emniyetini sağlamak, çalışma sırasında kullanılacak ve iş güvenliğini sağlayacak araç-gereç bulundurmak ve kullanılmasını sağlamakla yükümlüdür.
- 2.12.**Yüklenici İş Kanunu ile İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği mevzuatı hükümlerine göre her türlü koruyucu sağlık ve güvenlik önlemlerini kendi hesabına alacak ve işçilerin tehlikeli şartlar altında çalışmalarına meydan vermeyecektir.

mese


ERBAKAN ÜNİVERSİTESİ


Eşref Kemal GÜNGÖR
Müh. Müh.



NECMETTİN ERBAKAN
ÜNİVERSİTESİ
TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ

2.13. Yapım işi süresi boyunca yüklenici her türlü iş güvenliği önlemlerini almak zorundadır. Oluşabilecek maddi manevi hasarlardan hastane idaresi sorumlu tutulmayacaktır.

3. TEKNİK ŞARTLAR

3.1. HERMETİK AMELİYATHANE KAPISI TEKNİK VE FİZİKSEL ÖZELLİKLER

3.1.1. Mekanizma Teknik Özellikleri:

3.1.1.1. Motor 12 VDC ya da 24 VDC motor olmalıdır.

3.1.1.2. Motorda enerji tasarrufu sağlayan ve gücünü arttıran ses çıkartmayan kapalı tip redüktör bulunmalıdır.

3.1.1.3. Mikroprosesor kontrollü olmalıdır.

3.1.1.4. Emniyet fotoseli perde fotosel olmalıdır.

3.1.1.5. İç ve dış kapı açma kısımları el sensörü ile sağlanacaktır. El sensörleri ve montajı fiyata dahildir.

3.1.1.6. Emniyet fotosel çalışma şekli belirlenebilmelidir. (Kapı kapandıktan sonra aktif ol-pasif kal/ araya girildiğinde kanatları geri al, açık kalma süresi sonrasında tekrar kapan/ kanatları durdur geri al, aradaki engel çıkınca kapat vs.)

3.1.1.7. Herhangi bir aksilik halinde (kanadın sıkışması, önüne cisim konulması v.s...) motor ve mikroprosesorun zarar görmesini engelleyecek ayarlanabilir otomatik geri dönüş sistemi olmalıdır.

3.1.1.8. Kanat engelle karşılaştığında ne yapması gerektiğini belirleme özelliğine haiz olmalıdır.

3.1.1.9. Elektrik kesilmesinde kapı el ile açılıp kapanabilmelidir. Üzerinde kapının en az 3 kez açılıp kapanmasına yetecek güçte akü sistemi bulunmalıdır.

3.1.1.10. Hermetik kapı kiti (Güç ünitesi, Mikro işlemci, Motor ve Redüktör, Encoder, Digital konum anahtarı, Karşı makara, Kayış, Fotosel, Araba takımı, Düşme aparatları, Kanat bağlantı aparatları), kendi kanat ağırlığını taşıyabilecek kapasitede olmalıdır. Mekanizma, ekstrude alüminyumdan aktif mevcut kanatlarını taşıyabilecek yapıda imal edilmiş ve motanji bu şartlara uygun şekilde yapılmış olmalıdır. Daha sonra kapı montajından kaynaklı sarkmalar yüklenici sorumluluğunda ücretsiz olarak giderilecektir.

mek

ERBAKAN.EDU.TR

Şeref Kemal CUNGÖR
Müh.



NECMEETTİN ERBAKAN
ÜNİVERSİTESİ
TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ

- 3.1.1.11.** Tekerlek rayı, ekstrude alüminyumdan natürel eloksallı şekilde imal edilmeli ve mekanizma gövdesi üzerinde bulunan kanala fitil vasıtası ile monte edilebilmelidir. Ayrıca istenildiği takdirde, mekanizma, kanat, vs. Sökülmeden sadece mevcut ray değiştirilebilir olmalıdır.
- 3.1.1.12.** Hermetik Kapı çalışma sistemi, 3 eksen (x, y ve z) çalışabilir olmalı ve bu hareketi sağlayan düşme aparatları, plastik enjeksiyon sistemi ile fabrikasyon olarak imal edilmiş olup, düşme aparatları arasında oluşabilecek muhtemel eksen farkı sorunları ortadan kaldırılmış olmalıdır veya buna eşdeğer bir sisteme sahip olmalıdır.
- 3.1.1.13.** Kapı kanat ölçüsüne göre tekerlek rayının bulunduğu kanala hem yüz şekilde oturtulmuş olan düşme aparatlarının sağ ve sol uçları, yukarıdaki bir üst maddede tarif edilmiş tekerlek rayı içerisine, geçmeli şekilde (dişi-erkek) monte edilebilir olmalıdır veya buna eşdeğer bir sisteme sahip olmalıdır.
- 3.1.1.14.** Montaj sonrasında, hastane içerisinde yapılabilecek muhtemel tadilatlar neticesinde, kapı kanadının yön değiştirmesi istendiği takdirde, sadece mevcut düşme aparatları değiştirilerek, kapını yönü sağdan sola veya soldan sağa açılabilir şekilde değiştirilebilir olmalıdır.
- 3.1.1.15.** Açılış sürati / kapanış sürati/Fren mesafesi,kuvveti ve sürati/açık kalma süreleri kontrol panosundan ayarlanabilir olmalıdır.
- 3.1.1.16.** Kapı kapandıktan sonra motorun baskı kuvveti ayarlanabilir veya iptal edilebilir olmalıdır.
- 3.1.1.17.** Mikroprosesor isteğe bağlı olarak eklenebilecek her türlü otomasyon sistemlerine uyumlu olmalıdır.
- 3.1.1.18.** Mekanizma açılış kapanma mesafesini otomatik olarak tarayıp ayarlayabilmelidir. Mekanizmada farklı açılım şekillerine haiz programlama ünitesi olacaktır.
- 3.1.1.19.** Mikroprosesor hata bildiren led sisteminin dışında hatanın nereden ve neden kaynaklandığını belirten digital panel bağlantısı olabilmelidir.
- 3.1.1.20.** Mekanizma üzerindeki makaraların çalıştığı rayın aşındığında değiştirilebilir olmalıdır.



NECMETTİN ERBAKAN
ÜNİVERSİTESİ
TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ

- 3.1.1.21.** Mekanizmadaki rayın üzerinde kanadın duvara baskı yapmasını ve kanadın yere basmasını sağlayacak düşme aparatının bulunması ve gerektiğinde değiştirilebilir olması gerekmektedir.
- 3.1.1.22.** Mekanizma fren ve yavaş hareket alanları mutlaka olması gerektiği gibi standart ayarda veya ayarlanabilmelidir.
- 3.1.1.23.** Mekanizma üzerindeki makaraların düşmeyi ve duvara basmayı daha sağlıklı yapabilmesi için tek ya da çift makara sistemi ile çalışıyor olmalıdır.
- 3.1.1.24.** Hermetik kapı sisteminde kullanılacak Hermetik kapı kiti, Mekanizma ve Kapı kanadı, bir bütün olarak bir araya getirilerek, tek bir sistem olarak Avrupa standartlarında akredite olmuş bir laboratuvar tarafından, Hermetic kapılara uygulanan Air Permeability-EN 12207 standartına uygun şekilde test edilmiş olmalı ve en az CLASS-1 sertifikasına sahip olmalıdır.
- 3.1.1.25.** Enerji kesintisinde otomatik olarak açık ya da kapalı konuma geçme senaryosu kapıya tanımlanabilir olmalıdır.
- 3.1.1.26.** Yangın senaryosuna bağlanabilecek yapıda olmalı. Yangın alarmı geldiğinde kapı açık konumda olabilecek özelliğe sahip olmalıdır.
- 3.1.2. Kapı Teknik Özellikleri:**
- 3.1.2.1.** Selçuklu Yerleşkesi Ortopedi 18 numaralı ameliyathaneye ait kapı ölçüleri ve açılma yönü
- 217cm Yükseklik x 134cm Genişlik
 - Kapı Yönü; Sol
- 3.1.2.2.** Selçuklu Yerleşkesi Ortopedi 19 numaralı ameliyathaneye ait kapı ölçüleri ve açılma yönü
- 215cm Yükseklik x 133cm Genişlik
 - Kapı Yönü; Sol
- 3.1.2.3.** Selçuklu Yerleşkesi Kalp Damar Cerrahisi 23 numaralı ameliyathaneye ait kapı ölçüleri ve açılma yönü
- 217cm Yükseklik x 130,5cm Genişlik
 - Kapı Yönü; Sol
- 3.1.2.4.** Selçuklu Yerleşkesi Kalp Damar Cerrahisi 21 numaralı ameliyathaneye ait kapı ölçüleri ve açılma yönü
- 215cm Yükseklik x 132cm Genişlik



NECMETTİN ERBAKAN
ÜNİVERSİTESİ
TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ

- Kapı Yönü; Sağ

- 3.1.2.5.** Toplam 40 ile 50 mm kalınlık ölçüsüne sahip kapı panellerinin izolasyonunda, 30 kg/m³ yoğunlukta, B1 yangın sınıfına sahip polystren (EPS) levha, Taş Yünü veya Kağıt Petek Dolgu malzemesi kullanılmalıdır.
- 3.1.2.6.** Kapı panellerinin her iki yüzeyinde, darbe ve çizilmelere dayanıklı, kolay temizlenebilen, toz üretmeyen, çizilmelere, neme, temizlik malzemelerine, solvent ve dezanfektanlara dayanıklı, mikroorganizmaların yerleşim ve gelişmesine izin vermeyen, gözeneksiz dokuda, 4 mm kalınlıkta, B1 yangın sınıfına sahip HPL (Compact Laminant), paslanmaz levha, kullanılmalıdır.
- 3.1.2.7.** Anodizer (eloksal) kaplamalı alüminyum malzemeden imal edilen kapı profilleri, kir ve toz birikimine izin vermeyecek şekilde radüslü, köşeleri yuvarlatılmış ve kapı paneli ile hemyüz (flush) olacak şekilde tasarlanmış olmalıdır.
- 3.1.2.8.** Kapı sızdırmazlığını temin etmek için, kapı kanadının her iki yan, üst ve alt kenar birleşimlerinde anti-bakteriyel silikon malzemeden imal edilen "D" sabit conta sistemi kullanılmalıdır.
- 3.1.2.9.** Kapılarda opsiyonel olarak kullanılabilen özel tasarım "Hermetik Kapı Kolları", 304 kalite paslanmaz malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- 3.1.2.10.** "Gözetleme Penceresi" istenilen kapılarda, kir ve toz birikimine izin vermeyecek şekilde radüslü, köşeleri yuvarlatılmış ve kapı paneli ile her iki yüzeyde de hemyüz (flush) olacak şekilde tasarlanmış, temiz odalarda kullanılabilen tipte çift lamine veya temperli emniyet camı (isteğe bağlı hastane logosu baskılı) kullanılmalıdır.
- 3.1.2.11.** Kapı tekerlekleri ve aksamlarında kullanılacak olan sert plastik ürünleri anti-statik olup hareket ettikçe üzerine toz çekmemelidir.
- 3.1.2.12.** Kapının yerine sağlıklı bir şekilde montajının yapılması için gerekli bütün inşaat işleri yüklenici tarafından iş kapsamında yapılacaktır.
- 3.1.2.13.** Yüklenici montajı yaparken zarar verdiği noktaları iş kapsamında, ilave ücret talep etmeden yapacaktır.

3.1.3. Sistemin Mekanik Özellikleri:

metc

ERBAKAN.EDU.TR

Eşret Kemal GÜNGÖR
İnşaat Müh.



NECMETTİN ERBAKAN
ÜNİVERSİTESİ
TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ

- 3.1.3.1. Hermetik kapı sisteminde kullanılacak Hermetik kapı kiti, Mekanizma ve Kapı kanadı, bir bütün olarak bir araya getirilerek, tek bir sistem olarak Avrupa standartlarında akredite olmuş bir laboratuvar tarafından, Hermetic kapılara uygulanan Air Permeability-EN 12207 standartına uygun şekilde test edilmiş olmalı ve en az CLASS-1 sertifikasına sahip olmalıdır.
- 3.1.3.2. Kanatların ve komple sistemin ölçüleri ve açılış mesafeleri projeye uyumlu olmalıdır.
- 3.1.3.3. Hermetik kapı sisteminin kanadı kapanırken, kendi sabit çerçevelerine ve zemine tamamen oturmalıdır. (Dört taraftan)
- 3.1.3.4. Kapı kanadının zemine tamamen oturması, hijyenik klima sisteminin ihtiyaç duyduğu oranda hava sirkülasyonuna göre ayarlanabilmelidir.
- 3.1.3.5. Kapı sisteminin tamamında kullanılan tüm metaller paslanmaz veya paslanmayı önleyecek şekilde kaplamalı olacaktır.
- 3.1.3.6. Taşıyıcı tekerlekler rayı asla aşındırmamalı ve sessiz çalışmalıdır.
- 3.1.3.7. Zaman içerisinde (minimum:2 yıl) aşınan tekerlekler çok basit bir şekilde değiştirilebilmelidir.
- 3.1.3.8. Mekanizma içerisinde kullanılan avare makaralar ve taşıyıcı sistemler, vibrasyonu süspansedebilir özellikte olmalıdır.
- 3.1.3.9. Tekerlekler kanat üzerinde sağa-sola, ileri-geri, yukarı-aşağı ve eksensel ayarlanabilir olmalıdır.
- 3.1.3.10. İstenildiği takdirde, kanat üzerine kanadın ilk açılış ağırlığını tolere edebilecek bir Hermetik Kapı Kolu monte edilebilir olmalıdır.
- 3.1.3.11. Hermetik kapı sisteminin 3.yöne hareket edebilmesini sağlamak amacı ile montaj boşluğunun duvarına monte edebilecek profiller, Anodizer (eloksal) kaplamalı alüminyum olacaktır.
- 3.1.3.12. Kanat altında kanadın duvara yaslanmasını sağlayan kılavuz olmalı ve bu klavuz ayarlanabilir olmalıdır.
- 3.1.3.13. Çarpma sonucu hareketli kanatların raydan çıkmasını engelleyecek sistemlere sahip olmalıdır.
- 3.1.3.14. Sızdırmazlık Sertifikası (Air Permeability-EN 12207), TSE, ISO ve CE belgelerinden en az ikisine sahip olmalıdır.

mete


ERBAKAN ÜNİVERSİTESİ


Eşref Kemal GÜNGÖR
Mühür



NECMETTİN ERBAKAN
ÜNİVERSİTESİ
TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ

- 3.1.3.15. Garanti veren firmalar arıza durumunda en çok 24 saat içinde müdahale edebilmelidir.
- 3.1.3.16. Montajı yapılacak ürünün, kabulü yapılmış olan ve faal çalışan kapılara ait iş bitirme belgeleri sunulacaktır.
- 3.1.3.17. Firmaların her türlü imalat ve montaj hatalarına yönelik 2 sene ücretsiz bakım ve onarım hizmeti ve garanti kapsamı dışında kalacak maddelerde, sisteme yönelik her türlü parçayı 10 yıl süre ile temin etme ve saha uygulamalarını yapabilme alt yapısına sahip olmaları gerekmektedir.
- 3.1.3.18. Kapı kanatları, radyasyon güvenliği gerektiren mahallerde kullanılmak üzere kurşun levha ile kaplanmış olacaktır.
- 3.1.3.19. Kapı kanadı içerisinde kullanılacak kurşun levha kalınlığı en az **2 mm Pb eşdeğeri** olacak olup, ilgili mahallin radyasyon güvenliği gereksinimlerine uygun olacaktır. (İdare gerek görürse bu değeri artırabilir.)
- 3.1.3.20. Kurşun levha, kapı kanadı içerisinde kesintisiz olarak uygulanacak, birleşim noktalarında radyasyon sızıntısına izin vermeyecek şekilde bindirmeli olarak yerleştirilecektir.
- 3.1.3.21. Kapı kasası, duvar birleşimleri ve kapı kanadı ile kasa arasındaki tüm boşluklar radyasyon sızdırmazlığını sağlayacak şekilde kurşun ile desteklenecektir.
- 3.1.3.22. Kapı üzerinde bulunacak gözetleme camı, kurşun eşdeğeri (lead glass) olacak ve kapıdaki kurşun kalınlığı ile eşdeğer koruma sağlayacaktır.
- 3.1.3.23. Kapı sistemlerinin montajı için gerekli olan tüm kırma, dökme, kesme, delme, yüzey düzeltme, sıva, alçı, boya, kaplama ve benzeri inşaat işleri yüklenici firma tarafından eksiksiz olarak yapılacaktır.
- 3.1.3.24. Mevcut kapıların demontajı sırasında çevre yapı elemanlarına zarar verilmemesi esastır. Zarar verilmesi durumunda, tüm tamirat ve restorasyon işleri yüklenici tarafından bedelsiz olarak yapılacaktır.
- 3.1.3.25. Kapı montajı yapılacak alanlarda duvar, zemin ve tavan yüzeylerinin düzgünlüğü, kapının hermetik sızdırmazlık sağlayacak şekilde çalışmasına uygun hale getirilecektir.

ERBAKAN.EDU.TR

Eşref Kemal GÜNGÖR
Sağat Y. Müh.



NECMEETTİN ERBAKAN
UNİVERSİTESİ
TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ

- 3.1.3.26. Kapı montajı öncesinde gerekli olan çelik kasa, ankraj, taşıyıcı konstrüksiyon ve bağlantı elemanları yüklenici tarafından temin edilecek ve uygun şekilde monte edilecektir.
- 3.1.3.27. Kapı çevresinde oluşabilecek boşluklar antibakteriyel silikon, poliüretan dolgu veya uygun sızdırmazlık malzemeleri ile kapatılacaktır.
- 3.1.3.28. Kapı montajı sonrası oluşan tüm yüzeyler (duvar, zemin, tavan) eski haline uygun şekilde boya ve kaplama yapılarak teslim edilecektir.
- 3.1.3.29. Montaj sırasında ameliyathane sterilizasyon şartlarına zarar verilmemesi için gerekli tüm koruyucu önlemler yüklenici tarafından alınacaktır.
- 3.1.3.30. Yüklenici, çalışma alanında oluşan moloz, atık ve artık malzemeleri günlük olarak temizlemek ve ortamı çalışmaya uygun halde bırakmakla yükümlüdür.

MURAT AKÇA
Teknisyen

murak


Ahmet KÜÇÜKKARAMAN
Elektrik Elektronik Mühendisi