

T.C.NECMETTİN ERBAKAN ÜNİVERSİTESİ TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ

TEKLİF İSTEME FORMU

İstem No : 109014 23.09.2025
Alım No : 25/1461
Talep Eden Birim : PATOLOJİ LABORATUVARI
Konu : PATOLOJİ LABORATUVARI İÇİN 2 KALEM DAYANIKLI TAŞINIR ALIM
Son Teslim Tarih & Saat : 30.09.2025 14:00

İHTİYAÇ LİSTESİ

Sıra No	Malzeme Cinsi	Açıklama	Resmi Kodu	Miktarı	Birimi	Birim Fiyatı	Toplam Tutarı
1	MİKROTOM CİHAZI			1,00	ADET		
2	BLOK SOĞUTMA CİHAZI			1,00	ADET		

AŞAĞIDA YER ALAN HUSUSLAR İDARİ ŞARTNAME HÜKÜMLERİNİ OLUŞTURMAKTADIR.
DOĞRUDAN TEMİN ALIMLARINDA TEKLİF VEREN FİRMALAR İDARİ ŞARTNAMEDEKİ HUSUSLARI KABUL ETMİŞ SAYILACAKTIR.

- 1.Proforma asılları son teklif teslim saatinden önce Satınalma birimine teslim edilecektir.
- 2.Numune istenmişse yine son teklif teslim saatinden önce Satınalma birimine teslim edilecektir.
- 3.Firma asıl teklif proformaları firma antetli kağıdına tarih, birim fiyat, toplam fiyat, ürün markası,kdv hariç , imza ve kaşeler açık bir şekilde yazılmış olarak verilecektir.Faks yolu ile teklif gönderilebilir.
- 4-Teklifler KDV siz olarak verilecektir.
- 5-Firmaların teslim sürelerini tekliflerinde yazmaları mecburidir.
- 6-Firmaların 15 günden uzun süren malzeme teslimatlarında teslim süresini belirtmeleri gerekmektedir.
- 7,Doğrudan Temin birimi olarak kargo ile malzeme ve fatura teslimatı kabul edilmemektedir.
- 8,Ödemeler ; 90 günlük ödeme planı çerçevesinde yapılacaktır.

N OT:Teknik şartnamesi ektedir.(2 sayfa)

***** İstekler veya istekli olabilecekler mail adreslerini idaremize bildirmeleri durumunda tüm doğrudan temin satın alma ilanları mail adreslerine gönderilecektir.**

PATOLOJİ ANABİLİM DALI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1.KALEM

MOTORİZE ROTARY MİKROTOM CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihaz,histoloji,patoloji ve endüstri laboratuvarlarında rutin ve araştırma uygulamaları için kullanılabilme özelliğine sahip olmalıdır
2. Cihaz,orijinal üretim olmalıdır.Cihazın mikrometre mekanizması ve kaba besleme sistemi kapalı bir sistem içerisinde olmalıdır.
3. Cihaz,parafin dokulardan ,ince ve hassas kesitler alabilmelidir.Bunu sert ve büyük numunelerde daha iyi kesitler şeklinde yapabilmelidir.
4. Cihazın numune ilerletme mekanizması motorize, kesit alma işlemi manuel olarak yapılabilmelidir.
5. Cihazın kesit alma kalınlığı 0,5-100 mikrometre olup,bu aralık ,
 - 0,5-2 mikron arası 0,5 mikron
 - 2-10 mikron arası 1 mikron
 - 10-20 mikron arası 2 mikron
 - 20-50 mikron arası 5 mikron
 - 50-100 mikron arası 10 mikron artırımlarla ayarlanabilmelidir.
6. Cihazda geri çekme (retraksiyon) sistemi bulunmalıdır.
7. Cihaz full motorize olup , numune ilerletme motorize ,kesit alma işlemi isteğe göre manuel veya otomatik olarak yapılabilmelidir.
8. Cihaz, microprocessor kontrolünde olmalıdır
9. Kesme stroke aralığı , en az 60mm±1 ml olmalıdır.
10. Cihazda ,rocking (salıncak) kesim modu bulunmalıdır.
11. Trimming kalınlığı 5-500 mikron arasında ayarlanabilmelidir.
12. Cihaz üzerinde LCD veya LED gösterge bulunmalıdır.
13. Cihaz üzerine entegre atık toplama kabı bulunmalıdır.
14. Toplam numune ilerletme mesafesi en az 20 mm±mm olmalıdır.
15. Cihaz, ergonomik özellikte olmalı ve uzun süreli kullanımda dahi rahatsızlık vermemelidir.
16. Cihazın kontrolü hem cihaz üzerindeki panelden hem de cihaza kablo ile bağlı kumanda modülünden yapılabilmeli, bu modül istenirse cihazın sağına ve soluna alınabilmelidir.

17. Cihazda ayak pedalı ve atık tepsisi bulunmalıdır
18. Bıçak tutucu alt tabla ,öne arkaya bıçak tutucu sağa-sola hareket edebilmeli,açı ayarı bozulmadan bıçak kullanımını sağlamaktadır.Ergonomik olarak açı ayar mekanizması bulunmalıdır
19. Numune tutucunun 8 derecelik oryantasyon ayarı yapılabilmelidir.
20. Cihazın bilgileri LCD veya LED ekrandan okunabilmelidir.Bunlar;
 - Traşlama kalınlığı
 - Mikron kesim kalınlığı
21. Teklif veren firmamız fabrikasyon ve imalat hatalarına karşı 2 yıl ücretsiz ,10 yıl ücret dahilinde yedek parça ve teknik servis hizmeti vermeyi garanti etmelidir
22. Cihaz , 220 V-50 Hz de çalışmalıdır.

2.KALEM

SOĞUK TABLA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Dökümü bitmiş blokların soğumasını (sertleşmesini)sağlamak için kullanılmalıdır. Ayrıca dokuya pozisyon aldırma base mould'un tabanındaki sıvı parafin biraz katı hâle getirmek için kullanılmalıdır.
2. Cihazın soğutucu yüzeyi en az 60 blok alacak kapasiteye sahip olmalıdır
3. Cihaz soğutucu ısı -5 ila -20 dereceye kadar soğutma özellikğinde olmalıdır.
4. Cihaz üzerinde açma kapama düğmesi bulunmalıdır.
5. Soğuk tabla kısmında bozulma riskini önlemek için ekran bulunmamalıdır.
6. Soğutma alanı homojen bir sıcaklık dağılımı sağlamalı ve temizlenmesi kolay olmalıdır.
7. Cihaz 2 yıl üretim hatalarına ve arıza durumuna karşı birebir ürün değişim garantili olmalıdır.
8. Cihaz yerli üretim olmalıdır.
9. Cihaz 220 V /50 Hz ile çalışmalıdır.


Doç. Dr. Fahriye KILINÇ
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast.
Tıbbi Patoloji A.B.D.
Dip. Tes. No: 85664


Doç. Dr. Sıdıka FINDIK
Tıbbi Patoloji Anabilim Dalı
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast.
Dip. Tes. No: 708874