

**T.C.NECMETTİN ERBAKAN ÜNİVERSİTESİ TIP FAKÜLTESİ
HASTANESİ**

TEKLİF İSTEME FORMU

İstem No : 110210
Alım No : 25/1680
Talep Eden Birim : PLASTİK CERRAHI SERVİSİ
Konu : PLASTİK CERRAHI SERVİSİ İÇİN 5 KALEM MALZEME ALIM
Son Teslim Tarih & Saat : 10.11.2025 10:00

06.11.2025

İHTİYAÇ LİSTESİ

Sıra No	Malzeme Cinsi	Açıklama	Resmi Kodu	Miktarı	Birimi	Birim Fiyatı	Toplam Tutarı
1	ESMARK BANDI	KOL İÇİN 15 ADET, BACAK İÇİN 5 ADET OLACAK		20,00	ADET		
2	TESTERE UCU 20/5/ 0.3 MM (SAGİTAL)		KN1028 - 301	5,00	ADET		
3	TESTERE UCU 20/15/ 0.3 MM (SAGİTAL)		KN1028 - 301	5,00	ADET		
4	CER. SÜT. POLYAMİD NO:8/0 3/8 5MM Y.I.			240,00	ADET		
5	DERMATOM BIÇAĞI			50,00	ADET		

NOT:TEKNİK ŞARTNAME SATIN ALMADAN TEMİN EDİLEBİLİR

AŞAĞIDA YER ALAN HUSUSLAR İDARİ ŞARTNAME HÜKÜMLERİNİ OLUŞTURMAKTADIR.
DOĞRUDAN TEMİN ALIMLARINDA TEKLİF VEREN FİRMALAR İDARİ ŞARTNAMEDEKİ HUSUSLARI KABUL ETMİŞ
SAYILACAKTIR.

- 1.Proforma asılları son teklif teslim saatinden önce Satınalma birimine teslim edilecektir.
- 2.Numune istenmişse yine son teklif teslim saatinden önce Satınalma birimine teslim edilecektir.
- 3.Firma teklif proformaları firma antetli kağıdına tarih, birim fiyat, toplam fiyat, markası,imza ve kaşeler açık bir şekilde yazılmış olarak verilecektir.
- 4.Fiyatlar KDV siz olarak verilecektir.
- 5.firmaların asıl teklifleri kapalı zarf içinde,dosya numarası ve bölümü yazmış şekilde vermeleri mecburidir.Faks yolu ile teklif gönderilebilir.
- 6.Firmaların 15 günden uzun süren malzeme teslimatlarında teslim süresini belirtmeleri gerekmektedir.
- 7.Firmaların tekliflerinde UBB çıktıları ve bayiilik belgeleri bulundurmaları mecburidir.
- 8.T.C. Sağlık Bakanlığı İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankası (UBB) Bilgi Kayıt sistemine kayıtlı olmayan veya kodu doğru verilmeyen barkod numaraları nedeniyle, Ulusal Bilgi Bankası internet sitesi üzerinden yapılacak kontrollerde kullanılan malzemelere ilişkin alım tarihi/ameliyat tarihi/fatura tarihinde UBB kaydı, Sağlık Bakanlığı onayı, SGK onayı, üretici/ithalatçı ile bayiilik kaydı, EC/CE sertifika geçerliliği olmadığı için SGK tarafından hastanemize kesinti uygulanması halinde, oluşacak kurum zararkonu malzeme faturasüyükleniciye ödenmeyecek olup, faturankesintiden önce ödenmesi halinde ise yüklenicinin dialacaklar tahsil edilecektir.
- 9,Malzeme teslim eden firmaların Ürün Takip Sistemi (ÜTS) kapsamında olan, tekil takip süreci başlatılmış veya sözleşme süresi boyunca tekil takip süreci başlatılan tıbbi malzemeler için ürün hareket bilgisini (verme bildirimini) idareye her teslimatta yapacaklardır. Muayene ve teslim aşamasında her faturada tıbbi malzemelere ait ürün barkod numarası, lot numarası, varsa seri numarası yer almalı, verme bildirimi aşamasında fatura numarası ile bildirim yapılmalı, irsaliye no ile bildirim yapılmamalıdır. Söz konusu işlemler satın alınan ve kullanım bildirimi suretiyle hastanemiz tarafından Sosyal Güvenlik Kurumu'na fatura edilmesinde zorunlu olduğundan ÜTS bildirimleri ile ilgili ihtiyaç duyulacak bilgi ve belgelerin idareye sunulması gerekmekte olup, ÜTS bildirimi yapılmayan veya bu nedenlerle yüklenici firma tarafından yerine getirilmeyen işlemler nedeniyle hastanemizin zararı söz konusu olursa ilgili yükleniciden tahsilâ yoluna gidilecektir.
- 10,Malzeme tesliminde her malzeme için, miktarı kadar yedek orjinal üretim barkodları(malzeme tanımlayıcı barkod) teslim edilecektir.yedek olarak verilecek barkodlar, malzeme üzerindeki orjinal barkodun birebir aynısı olmak zorundadır.
- 11, Doğrudan Temin birimi olarak kargo ile malzeme ve fatura teslimatı kabul edilmemektedir.

(DAYLON,ETHILON VB.) CERRAHİ SÜTÜR MONOFLAMENT POLYAMİDE SÜTÜR TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Malzeme Polyamide'den imal edilmiş olmalıdır.
2. Kalınlıkları düğüm atma kabiliyetleri ve iğne-iplik kombinasyonu USP ve Avrupa farmokopisine uygun olacaktır.
3. Monoflaman,sentetik ve emilemeyen yapıda olmalıdır
4. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır.
5. Malzemenin raf ömrü 5 yıl olmalıdır.
6. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretici adresi , son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, suture kalınlığı, suture uzunluğu, suture rengi ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı,basıllı olmalıdır.Üzerinde etiketle yapıştırma olan ürünler kabul edilmeyecektir
7. Yüksek mukavemete sahip olmalı,kopmalara karşı maksimum direnç göstermeli ve düğüm güvenliği yüksek olmalıdır.
8. Kullanım esnasında iğne iplik bağlantı yerinden çıkmamalı ve kolayca kopmamalıdır.
9. Cerrahi sutureler makaraya sarılı olmalı(paket içine gelişi güzel yerleştirilmiş olmamalıdır.) iplik çıkarılırken düğümlememelidir,ambalaj açıldığında iğne görülebilmeli ve direkt olarak portegüye takılabilecek konumda olmalıdır.
10. İğne boyu 10mm.' nin üzerindeki için +/- 2mm. Tolerans tanınmalıdır. Ayrıca iğne ile suture birleştirilmesinde lazer & drilling sistemi kullanılmış olmalı, iğne ile suture arasındaki kalınlık farkı travma yaratmayacak şekilde 1/1 oranında olmalıdır.
11. İğne Özel alaşımlı paslanmaz çelikten mamul olmalı,iğne bağlantı yerinden çıkmamalı ve kolayca kopmamalıdır, iğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip bükülmemesi, kırılmaması için yüksek alaşımlı çelikten meydana gelmeli ve iğnedeki Nikel Oranı % 8 – 10 + Karbon Oranı $\leq$ % 0.15 + Krom Oranı % 12-18 olmalıdır. Bu özellikler firma tarafından asıl dokümanlarla belgelendirmelidir ve konu ile ilgili kalite belgelerini teklifle birlikte vermelidir. Kurum gerek duyduğu takdirde numuneleri uygun gördüğü tarafsız laboratuvarlara (örn: ODTÜ Metalürji Müdürlüğü'ne) göndererek inceletebilecek, masrafları da teklif veren firma tarafından karşılanacaktır.
12. İğnenin portegü içinde stabil kalabilmesi için iğnelerin içinde yivler olmalı veya flat gövdeli olmalıdır.
13. Çift ambalaj olan ürünlerin dış ambalajının bir yüzü tyvek (yırılmayan su ve nemden etkilenmeyen kağıt), diğer yüzü saydam naylon, iç ambalaj soyulabilir nitelikte alüminyum folyo olmalıdır. Ürünlerini tek ambalaj içersinde teklif eden firmaların ise ambalajı soyulabilir nitelikte tyvek ambalajdan oluşmalı, tyvek ambalaj açıldıktan sonra içinden çıkan makara üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır.
14. Suture cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk kodu olmalıdır. Kutu ve iç karton makara üzerinde de yeşil tonlarda renk kodlaması bulunmalıdır.
15. Kutu içerisinde Türkçe kullanım kılavuzu olmalıdır.(Tıbbi Cihaz Yönetmeliği madde 5)
16. Teklif verilecek olan ürünün direkt hasta sağlığıyla ilgili olması ve işin niteliği nedeniyle, ürünün erime süresi, tensil kuvveti değerleri ve ürünün kullanımı ile alakalı tüm belge, bilgi ve referanslar sunulacaktır.
17. İhaleye girecek firmalar 3 adet numune getirmelidir.
18. Numuneler uygunluk ve kullanılabilirlik açısından değerlendirmeye tabi tutulacak,uygun görülmeyen ürünler değerlendirme dışı bırakılacaktır.
19. Ürün 8\0, 5 mm , 3\8 y.i. , 13cm olmalıdır.

Prof. Dr. Nedim TAVAKCI
N.E.Ü. Meram Tıp Fakültesi
Plastik Cerrahi
Dip. Tes. No: 6182

Prof. Dr. Mehmet DADACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hasi
Plastik Cerrahi A.D
Dip. Tes. No: 64630

DERMATOM BIÇAĞI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Teklif edilecek ürünler hastanemizde kullanılan Aesculap marka dermatom motoruyla uyumlu olmalıdır.
2. Teklif edilecek dermatom uçları dermatom motoru ile aynı marka olmalıdır.
3. Dermatom uçları yanlış olarak takılamayacak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
4. 10'luk paketler halinde satılmalı ve kutu içerisinde ki her bıçak steril pakette olmalıdır.
5. Dermatom bıçakları steril pakete zarar vermeyecek şekilde sert steril ambalajlı pakette olmalıdır.
6. Paket üzerinde kod numarası ,lot numarası ,sterilizasyon türü ve son kullanma tarihi gibi bilgiler yer almalıdır.
7. Teklif edilecek malzemeler orijinal paketinde olmalı ve marka bilgisi üzerinde yazılı olmalıdır.
8. Teklif veren firmalar üretici ,distribütör veya yetkili satıcı olduğunu belgelemelidir.

Prof. Dr. Nedin SAVACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fakültesi
Plastik Cerrahi
Dip. Tes. No: 6184

Prof. Dr. Mehmet DADACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast.
Plastik Cerrahi A.D.
Dip. Tes. No: 104630

**TEK KULLANIMLI YÜKSEK DEVİRLİ MOTORTESTERE BİÇAĞI
TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

1. Teklif edilecek testere bıçakları hastanemiz demirbaşına kayıtlı,kullanımda olan Aesculap Elan 4 marka motor sistemi ile tam uyumlu olmalıdır.
2. Teklif edilen testere bıçakları tek kullanımlıolmalıdır ve kullanılan sistem ile aynı markaolmalıdır.Yan sanayi üretim yapan firmaların teklifi kabul edilmeyecektir
3. Teklif edilen testere bıçaklarının Sut eşleşmesi yapılmış olmalıdır.
4. Testere bıçaklarınınmotor sistemine, ataçmanlara tam uyum göstermesi gerekmektedir.
5. Teklif edilen testere bıçaklarıgama steril yöntemi ile steril edilmiş olmalıdır.
6. Teklif edilecek testere bıçakları ürün özelliklerini belirten bir kutu içerisinde olmalıdır.

Özellik	Uç/Testere Tipi	Referans Kod	Adet
20/5/0.3mm	Sagittal	GP493SU	10
20/15/0.3mm	Sagittal	GP497SU	10


Prof. Dr. Nedin SAVACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fakültesi
Plastik Cerrahi
Dip. Tes. No: 6184


Prof. Dr. Mehmet DADACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast
Plastik Cerrahi A.D.
Dip. Tes. No: 104630

ESMARK BANDAHI (5CM) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Bandajlar elastik kopmayan kauçuktan yapılmış olmalıdır.
2. Boyu 5 cm olmalıdır.
3. En az 5 m uzunluğunda eninde rulo şeklinde sarılmış olmalıdır.
4. Elastik yapısı çürümemiş, kopmaya ve esnemeye dayanıklı olmalıdır.
5. Lateks içermemelidir
6. Biouyumlu silikon malzemeden yapılmış olmalıdır Bu özellik orijinal dökümünde belirtilmelidir.
7. 60c kadar makinada yıkanabilir olmalıdır.
8. Dezenfektan solüsyonlarında temizlenmeye uygun olmalıdır. (Fenoller veya alklaminler içermemelidir)
9. 134c otoklavda max18 dakika en az 100 defa steril edilebilir olmalıdır.
10. Kaymayı engelleyici partiküllü yüzeyi olmalıdır.
11. Teklif edilen ürünler uygunluk değerlendirilmesi için plastik cerrahi öğretim görevlilerince yapılacaktır.

Prof. Dr. Nedin SAVACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fakültesi
Plastik Cerrahi
Dip. Tes. No: 6184

Prof. Dr. Mehmet DADACI
N.E.Ü. Meram Tıp Fak. Hast
Plastik Cerrahi A.D.
Dip. Tes. No: 104630